

Multi-Shaker Seminar – Expertenwissen für moderne Vibrationsprüfungen

Erweitern Sie Ihr Know-how im Bereich **Multi-Shaker-Testing und fortschrittlicher Vibrationsprüftechnik**.

In diesem kostenfreien Fachseminar erhalten Sie praxisnahe Einblicke in aktuelle Technologien, effiziente Prüfstrategien sowie innovative Systemlösungen für anspruchsvolle Testanforderungen. Die Inhalte orientieren sich am bewährten internationalen Seminarformat mit Fokus auf Systemauslegung, Regelungstechnologie und praxisgerechter Umsetzung komplexer Vibrationsprüfungen. Neben fundierten Fachvorträgen profitieren Sie vom direkten Austausch mit erfahrenen Experten sowie von wertvollen Networking-Möglichkeiten innerhalb der Branche.

Zielgruppe

- Ingenieure und Techniker aus Vibrations- und Umweltsimulation
- Entwicklungs- und Validierungsingenieure
- Prüfstands- und Laborleiter
- Fachkräfte aus Qualitäts- und Testabteilungen

Ihr Nutzen

- Fundiertes Verständnis moderner **Multi-Shaker-Applikationen**
- Optimierung von Prüfprozessen durch intelligente Regelungsstrategien
- Praxisnahe Ansätze zur **Steigerung von Effizienz und Testqualität**
- Austausch mit Experten zu individuellen Prüfanforderungen

Vorläufige Agenda

- Begrüßung
- Präzision als Erfolgsfaktor für Produktzuverlässigkeit und Innovation
- Auswahl und Auslegung Vibrationsprüfsysteme
- Effizienzsteigerung durch moderne Vibrationsregelung und Automatisierung
- Multi-Shaker-Control - Grundlagen, Anwendungen und Implementierung
- Einsatz dynamischer Signalanalytoren zur Validierung und Problemlösung
- Abschlussdiskussion und Erfahrungsaustausch

Veranstaltungsdetails

- **Termin:** 12. Mai
- **Ort:** InterCityHotel Frankfurt Airport
- **Adresse:** Am Luftbrückendenkmal 1 / Cargo City Süd - 60549 Frankfurt am Main
- **Teilnahme:** kostenfrei (inkl. Verpflegung)

Link zur Registrierung

<https://www.rycobel.com/de/seminare/multi-shaker-seminar>

Multi-Shaker Seminar – Expert Knowledge for Modern Vibration Testing

Expand your expertise in multi-shaker testing and advanced vibration test technology.

In this free technical seminar, you will gain practical insights into current technologies, efficient testing strategies, and innovative system solutions for demanding test requirements. The content is based on a proven international seminar format, focusing on system design, control technology, and the practical implementation of complex vibration tests. In addition to in-depth technical presentations, you will benefit from direct exchange with experienced experts and valuable networking opportunities within the industry.

Target Audience:

- Engineers and technicians in vibration and environmental simulation
- Development and validation engineers
- Test bench and laboratory managers
- Specialists from quality assurance and testing departments

Your Benefits:

- In-depth understanding of modern multi-shaker applications
 - Optimization of testing processes through intelligent control strategies
 - Practical approaches to increasing efficiency and test quality
 - Direct exchange with experts regarding individual testing requirements
-

Preliminary Agenda

- Welcome
 - Precision as a key factor for product reliability and innovation
 - Selection and design of vibration test systems
 - Increasing efficiency through modern vibration control and automation
 - Multi-shaker control – fundamentals, applications, and implementation
 - Use of dynamic signal analyzers for validation and troubleshooting
 - Final discussion and exchange of experiences
-



Event Details

- **Date:** May 12
 - **Location:** InterCityHotel Frankfurt Airport
 - **Address:** Am Luftbrückendenkmal 1 / Cargo City Süd – 60549 Frankfurt am Main
 - **Participation:** Free of charge (including catering)
-

Registration Link: <https://www.rycobel.com/de/seminare/multi-shaker-seminar>